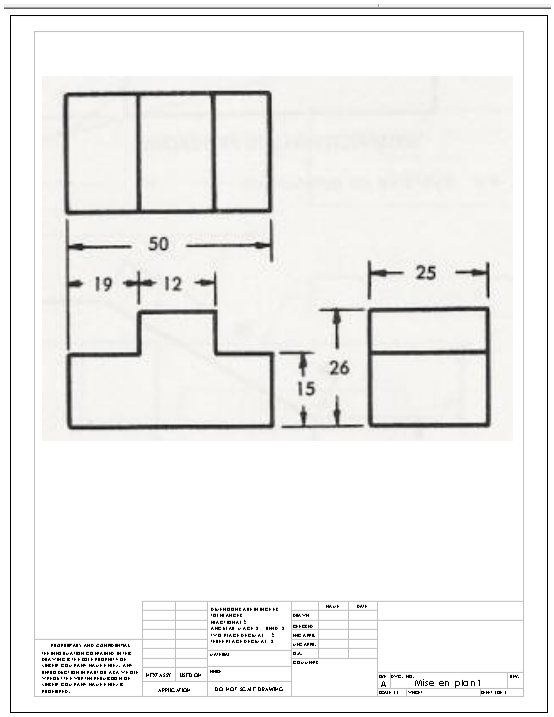
| Dragster de compétition | Synthèse | Nom :<br>Prénom : |
|---|---|---|

## 1) Le Plan de fabrication

Pour effectuer le traçage sur le châssis on se réfère à un ……..
On y trouve des cotes exprimées en millimètre. La valeur est toujours sur la flèche.
On peut y trouver des symboles mathématiques comme // ou ⊥
Sur un plan y figure plusieurs vues (vue de face, vue de gauche et vue de dessus) afin de mieux le comprendre.

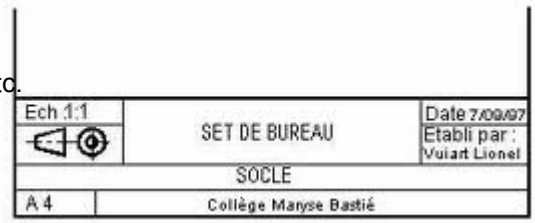



Le plan pour fabrication est un plan complet, comprenant toutes les informations requises pour fabriquer l'objet. Les éléments géométriques ainsi que l'habillage sont présentés. Si on le compare au croquis à l'échelle, c'est la même chose mais en plus avec tout l'habillage requis soit les cotes, les annotations, les notes, le cartouche, la feuille de papier (quadrillée si dessiné à la main), etc.

La lisibilité ou clarté du plan est beaucoup affectée par le respect des conventions de dessin. Les différentes largeurs de traits entre autre, permettent de différencier les lignes du modèle des lignes de cotes et d'annotations sans quoi, le tout devient rapidement plus difficile à comprendre.

Grâce à l'évolution de l'informatique et de la puissance de calculs des ordinateurs, les plans sont réalisées à l'aide de logiciel 3D comme solidworks.

On y met également un cartouche, c'est un tableau.
Il y apparaît le nom de la pièce, la personne qui l'a réalisée, le matériaux etc.



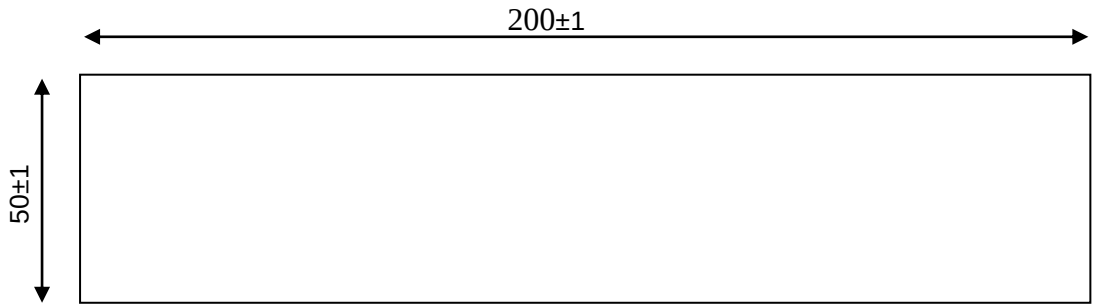

## 2) Le traçage

L'outillage utilisée peut être très varié : le réglet – le gabarit, pointe à tracer
Il existe d'autre outils comme une équerre à chapeau .

## 3) la cotation

Les distances indiquées sur un plan sont appelées cotes. Elles peuvent être accompagnées d'une tolérance.

**Exemple** : Une cote de 50±1 : Cela correspond à une cote mini de 49 mm et à une cote maxi de 51 mm. Au delà de ces valeurs on considère que la pièce est mauvaise lors d'un contrôle.
**Activité :** à l'aide de votre réglet mesurer votre châssis.
Inscrire le résultat BON ou MAUVAIS




Résultat :
Le châssis est :
……..